



Association Française de Management du Tourisme

**11-13 mai 2022 à l'UFR ESTHUA Tourisme et Culture
de l'Université d'ANGERS**

Atelier doctoral AFMAT – 11 mai 2022

Appel à communication



Avec le soutien du laboratoire GRANEM



L'objectif de l'atelier doctoral (sous la responsabilité de Patrick Legohérel, UFR ESTHUA, Université d'Angers) est de favoriser le développement d'une recherche doctorale de qualité au sein de la communauté. Cet atelier doctoral doit donc être vu comme un dispositif d'aide et de soutien aux doctorants. Il a plus précisément pour but de permettre aux doctorants en tourisme de discuter de leurs travaux de recherche mais aussi de partager leurs préoccupations de recherche avec leurs pairs. Il offre aux doctorants retenus l'opportunité de bénéficier de regards extérieurs, complémentaires à celui de leur directeur de thèse, et d'échanger avec d'autres enseignants-chercheurs et doctorants en management du tourisme. Parce que tous les étudiants en doctorat n'éprouvent pas les mêmes besoins ou difficultés, l'atelier s'adresse à différents profils d'étudiants :

- Aux étudiants qui se situent à un stade intermédiaire d'avancement de leur recherche, dont le sujet et le plan de recherche sont stabilisés et peuvent être présentés de manière détaillée.
- Aux étudiants à un stade moins avancé de développement de leur recherche, dont le sujet, la problématique exacte de recherche, le cadre conceptuel et le modèle de recherche ont encore besoin d'être précisés ou stabilisés.
- Aux étudiants qui réalisent une thèse par articles et qui s'interrogent sur les articulations possibles et souhaitent anticiper les réactions des relecteurs.

Format de l'atelier doctoral

L'atelier se déroulera sur une journée le 11 mai, à l'UFR ESTHUA, dans une atmosphère conviviale dans laquelle la bienveillance et l'envie d'aider seront primordiales. A l'issue de leur présentation, les étudiants bénéficieront de commentaires et de suggestions sur leur recherche. La majeure partie du temps sera ainsi consacrée à la présentation et à la discussion des recherches des étudiants. La durée de chaque présentation sera limitée à une durée de 20 minutes, suivie par des questions et une discussion générale pendant environ 25 minutes.

Il est recommandé aux doctorants de concentrer la présentation sur le développement des questions spécifiques pour lesquelles ils recherchent un conseil ou une suggestion.

Format de soumission

Les doctorants souhaitant participer à cet atelier devront soumettre (par voie électronique à l'adresse patrick.legohere@univ-angers.fr) avant le 30 janvier 2022, un document de 6 à 8 pages présentant l'état d'avancement de leur recherche (intérêt du sujet, éléments de littérature, problématique, méthodologie envisagée et résultats attendus).

Le nom du doctorant, le nom de son directeur de thèse, une courte présentation et son appartenance institutionnelle, courriel et adresse complète doivent figurer uniquement en page de garde.